

VC-RE-T

4大特徴

- # 一大特徴
- 1 丁合機を止めず乱丁を排出させる事で、チョコ停による事故も減り稼働率UP！
 - 2 1/2回転やシフト数は自動で認識するので、わずらわしい操作や設定無し！
 - 3 駒ごとのNGカウンタとNG履歴を表示し一括管理。
 - 4 NG履歴は512回記録。
プリントアウト（オプション）や
データ転送（オプション）も可能。



足下様送付の「カウンス」
 12年 12月 12日
 トレーニングカウンス 12時 12分
 12345

1	1234	0	1234	1	1234
2	1234	1	1234	18	1234
3	1234	11	1234	19	1234
4	1234	12	1234	20	1234
5	1234	10	1234	21	1234
6	1234	14	1234	22	1234
7	1234	15	1234	23	1234
8	1234	16	1234	24	1234

落丁検査装置 VC-MFD



落丁認識を早くするため、駒ごとにセンサーを取り付けています。連続落丁の場合機械停止しますので、余分なばらし作業が減ります。更に、認識した落丁は排出出力もします。

給紙コントローラー VC-AC



製本開始時や終了時のわずらわしい手順を自動で行い、最初と最後も1冊の本になります。落丁や乱丁（オプション）を認識すると、発生した箇所に応じる下流の折丁をストップし、余分なばらし作業を減らします。更に、認識した落丁は排出出力します。

針金検査装置 VIO-W2.0

中綴じ本の針金を検査し、停止や排出（オプション）します。

TEL 048-477-8259
FAX 048-477-7256
<http://www.vann-company.com>
〒352- 0002 埼玉県新座市東1-5-27